



ЗАО «Завод ЭСКОН»



**Челябинская область
г. Южноуральск 2016 г.**



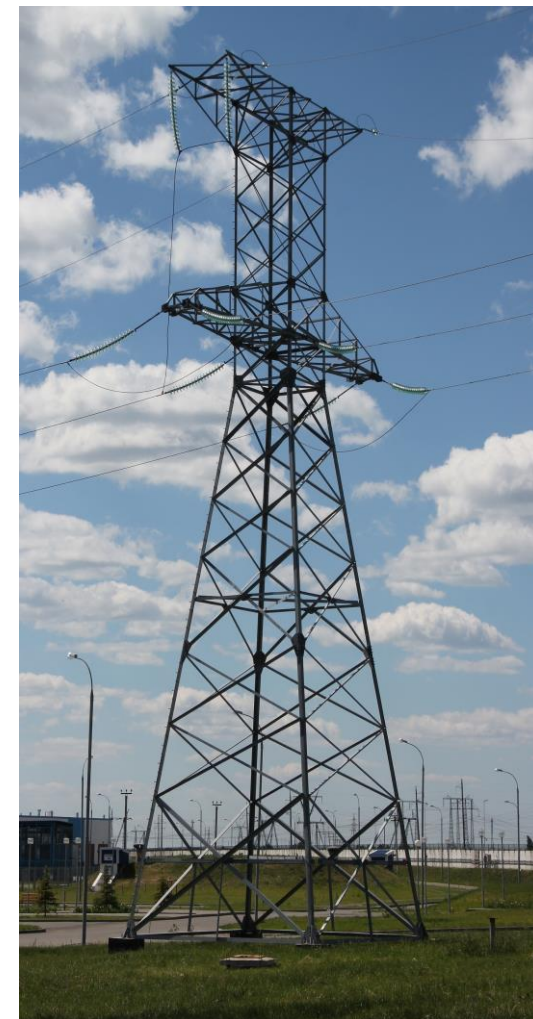


ESCON

ZAO «Plant ESKON»



**Chelyabinsk region
Yuzhnouralsk, 2016**



География поставок готовой продукции



ЭСКОН
МОЩЬ МЕТАЛЛА



Sales Geography of Finished Products



ESCON



KAZAKHSTAN, TURKMENISTAN, UZBEKISTAN



Референс-лист



Объект	Продукция	Год поставки	Заказчик
«Лакта центр» в городе Санкт-Петербург	Металлоконструкции	2016	ПАО «ГАЗПРОМ»
Обустройство спецперехода «Балаково» ВЛ 220 кВ 1,2 ч/з реку Волга	Металлические трубные опоры	2016	филиала ОАО «ФСК ЕЭС» - МЭС Волги
Обустройство объектов Новопортовского нефтегазо -конденсатного месторождения ОАО «Газпромнефть»	Металлические опоры	2016	ОАО «Газпромнефть-Ямал»
ВЛ 220 кВ ПС «Ярославская» - ПС «Тверицкая» - ПС «Тутаев»	Металлические опоры	2016	ОАО «ФСК ЕЭС» – МЭС Центра
ВЛ 110 кВ Строительство особой экономической зоны промышленно-производственного типа «Моглино» г. Псков	Металлические опоры	2016	ОАО «МРСК Северо-Запада» «Псковэнерго»
МНКТ 05-ИП-102-00053 Магистральный нефтепровод "Куюмба-Тайшет". Участок 217,3 км. – 368 км. Вдольтрассовая линия электропередач напряжением 10 кВ	Металлические опоры	2015	ОАО АК Транснефть
МНКТ 05-ИП-102-00006 Магистральный нефтепровод "Куюмба-Тайшет". ППМН через р. Ангара	Металлические опоры	2015	ОАО АК Транснефть
МНКТ 05-ИП-102-00051 Магистральный нефтепровод "Куюмба-Тайшет". Участок 8 км - 96,6 км. Вдольтрассовая линия электропередач напряжением 10 кВ	Металлические опоры	2015	ОАО АК Транснефть
Магистральный нефтепровод "Куюмба-Тайшет". Участок км 8 – км 96,6. Линейная часть трубопроводов	Металлоконструкции под нефтепровод	2015	ОАО АК Транснефть
Магистральный нефтепровод "Куюмба-Тайшет". Внешнее Электроснабжение ГНПС№1, НПС №2, НПС № 3. Строительство ВЛ 110 кВ Приангарская - Куюмба	Металлические опоры	2015	ОАО АК Транснефть

Reference List



ESCON

Project Site	Product	Year of supply	Customer
"Lakhta Center" in Saint Petersburg	Metal structures	2016	"Gazprom"
Special passage "Balakovo" 220 kV HVL 1,2 accross the Volga river	Metal tube supports	2016	Branch of OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - Backbone grids of Volga
Infrastructure of Novoport oil and gas condensate pool of OJSC "Gazprom Neft"	Metal supports	2016	OJSC "Gazprom Neft-Yamal"
220 kV HVL Substation "Yaroslavskaya" - Substation "Tveritskaya" - Substation "Tutaev"	Metal supports	2016	Branch of OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - Backbone grids of Center
110 kV HVL Construction of special economic production industrial zone "Moglino" in Pskov	Metal supports	2016	OJSC "IDGC of North-West" "Pskovenergo"
Small Oil Company of Tatarstan-05-ИП-102-00053 Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet" 217.3 km part - 368 km High voltage power lines of 10kV	Metal supports	2015	OJSC AK Transneft
Small Oil Company of Tatarstan-05-ИП-102-00006 Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet". Trunk line underwater passage through the Angara river	Metal supports	2015	OJSC AK Transneft
Small Oil Company of Tatarstan-05-ИП-102-00051 Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet". 8 km - 96.6 km part High voltage power lines of 10 kV	Metal supports	2015	OJSC AK Transneft
Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet" 8 km - 96.6 km part Linear part of pipelines	Metal structures for oil pipeline	2015	OJSC AK Transneft
Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet" External power supply Chief oil pumping station No.1, No.2 and No.3 110 kV HVL Priangarskaya - Kayumba	Metal supports	2015	OJSC AK Transneft

Референс-лист



Объект	Продукция	Год поставки	Заказчик
ЛЭП для объекта строительства «Внешнее электроснабжение «Магистральный нефтепровод «Куюмба-Тайшет»	Металлические опоры	2015	ОАО АК Транснефть
ВЛ-110кВ (в габаритах ВЛ-220кВ) «Бийская ТЭЦ – ПС 110кВ Бирюзовая Катунь»	Металлические опоры	2014-2015	ПАО «МРСК Сибири» - «Алтайэнерго»
ПС 500 Елабуга	Металлические опоры	2014	ОАО "Сетевая компания"
ПС 500кВ «Тихорецкая»	Металлические опоры	2013	ОАО «ФСК ЕЭС» – (МЭС) Юга
«ВЛ 220 кВ Удмуртская-Свобода»	Металлические опоры	2013	«Спецстрой России»
ТС «Заполярье – НПС «Пурпе» (нефтепровод)	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2013	ОАО АК Транснефть
Строительство ВЛ110кВ в пгт. Суходол для нужд ОАО НК «Роснефть»	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2013	ОАО НК «Роснефть»
Строительство ПС500кВ Тихорецкая для нужд ОАО «БашРэс», НПС-19	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2013	ОАО «БашРэс»
Строительство ГРЭС-2 г. Южноуральск для нужд ОАО «ОГК-3»	Металлоконструкции	2012-2014	ОАО «ИНТЕР РАО - Электрогенерация»
ПС "Могоча" заходы ВЛ 220 кВ ОАО «ФСК ЕЭС» – Магистральные электрические сети (МЭС) Сибири	Металлические опоры, мачты прожекторные, порталы	2012	ОАО «ФСК ЕЭС» – (МЭС) Сибири
КЛ №1 220 кВ Нововоронежская АЭС-2- Новая и КЛ № 2 220 кВ Нововоронежская АЭС-2-Новая для нужд филиала ОАО «ФСК ЕЭС» - МЭС Центра	Металлические опоры	2012	ОАО «ФСК ЕЭС» - МЭС Центра

Reference List



ESCON

Project Site	Product	Year of supply	Customer
HVL for construction site "External power supply "Oil trunk pipeline "Kayumba-Tayshet"	Metal supports	2015	OJSC AK Transneft
HVL-110 kV (dimensions of HVL-220 kV) "Biysk CHP plant - Substation 110 kV Biryuzovaya Katun"	Metal supports	2014-2015	Public JSC "IDGC of Siberia"- "Altaienergo"
500 Substation Elabuga	Metal supports	2014	OJSC "Grid Company"
500 kV "Tikhoretskaya" Substation	Metal supports	2013	Branch of OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - Backbone grids of the South
"220 kV HVL Udmurdsкая - Svoboda"	Metal supports	2013	"Spetsstroy of Russia"
Transportation system "Zapolyarye- oil pumping station Purpeh (oil pipeline)	Metal supports, light poles, portals	2013	OJSC AK Transneft
110 kV HVL construction in Sukhodol for OJSC Oil Company "Rosneft"	Metal supports, light poles, portals	2013	OJSC Oil Company "Rosneft"
500 kV substation construction "Tikhoretskaya" for OJSC "BashRes", Oil pumping station-19	Metal supports, light poles, portals	2013	OJSC "BashRes"
GRES-2 construction in Yuzhnouralsk for OJSC "OGK-3"	Metal structures	2012-2014	OJSC "Inter RAO - Electric Power Plants"
Mogocha substation, 220 kV approach lines of OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - trunk electrical grid (Backbone electrical grid of Siberia)	Metal supports, light poles, portals	2012	OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" – (Backbone electrical grid of Siberia)
Cable line No.1 of 220 kV Novovoronezhskaya APP-2- New and cable line No.2 of 220 kV Novovoronezhskaya APP-2- New for the branch of OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - Backbone electrical grid of Centre	Metal supports	2012	OJSC "Federal Grid Company of Unified Energy System" - Backbone grids of Centre



О заводе



ЗАО «Завод Энерго-Строительных Конструкций» основан в 2012 году в Южноуральске Челябинской области. Уникальный завод, специализирующийся на производстве крупногабаритных металлоконструкций любой сложности для топливно-энергетической, транспортной, инфраструктурной отраслей.

Пропускная способность 3 000 тонн в месяц. Гарантированный срок службы металлоконструкций 70-80 лет.

С 2015 года стратегическим партнером ЗАО «Завод ЭСКОН» является Группа компаний «КОНАР». Сегодня совместно с ГК «КОНАР» завод реализует несколько значимых проектов в различных субъектах РФ.

Закрытое акционерное общество «Завод Энерго-Строительных Конструкций» обладает необходимыми сертификатами и лицензиями для производства. Внедрение в 2013 году системы менеджмента качества, соответствующей требованиям ISO 9001:2008, позволило предприятию упорядочить и оптимизировать производственные процессы, обеспечить уверенность потребителей в надёжности и качестве металлоконструкций. Соответствие СМК требованиям стандарта ежегодно подтверждается независимым органом по сертификации TUV SUD.

About the Plant



ZAO "Energy Engineering Structures Plant" was founded in 2012 in Yuzhnouralsk of Chelyabinsk region.

A unique plant specializing at production of large scale metal structures of any complexity for power generating, transport and infrastructure industries.

Capacity is 3 000 tons per month.

Guaranteed service life of metal structures is 70-80 years.

From 2015 Corporate group "KONAR" became a strategic partner of ZAO "Plant ESKON".

Today the plant is in progress of a number of significant projects together with Corporate group "KONAR" in various territories of the Russian Federation.

Closed Joint-Stock Company "Energy Engineering Structures Plant" has all necessary certificates and licences for production. Introduction of Quality Management System 9001:2008 complying with ISO requirements in 2013 allowed the plant harmonizing and optimizing production processes, ensuring customers' assuredness in quality and reliability of metal structures. Quality Management System compliance is annually proved by an independent accreditation company TUV SUD.



Наша продукция



ЭСКОН
МОЩЬ МЕТАЛЛА

1. Внешнее электроснабжение

Стальные решетчатые опоры 35-750 кВ

Опоры панельного типа 35-110кВ

Прожекторные мачты, молниеотводы

Металлические многогранные опоры 10-500кВ

Многогранные опоры с расширенной базой 110-220кВ

Порталы ОРУ

Ростверки

2. Телекоммуникационная инфраструктура

Антенные опоры, башни и мачты связи

Опоры двойного назначения

3. Металлоконструкции для линий контактной сети

Стойки контактной сети

Ригели жестких поперечен

4. Металлоконструкции дорожной инфраструктуры

Барьерное дорожное ограждение

Опоры и мачты освещения

Металлоконструкции автомобильных и пешеходных мостов



Our Products



ESCON

1. External power supply

35-750 kV Steel lattice towers

35-110 kV panel supports Light poles

lightning conducting towers

10-500 kV Metal multi-sided towers

110-22- kV multi-sided towers with enlarged basement

Outdoor switchgear portals

Grillage

2. Communications infrastructure

Antenna supports, towers and communications towers

Double application supports

3. Metal structures for overhead system lines

Overhead system poles

Portal structure beams

4. Metal structures of road infrastructure

Road barriers

Lighting poles and supports

Metal structures for motor and pedestrian bridges



Наша продукция



5. Вдольтрассовые сооружения нефтегазовой отрасли

Металлические опоры ВЛ 6(10)кВ из гнутого профиля

6. Специальные металлоконструкции

Колодцы магистрального нефтепровода

Металлоконструкции каркаса зданий

Переходы

Фермы стропильные

Фермы подстропильные

Эстакады трубопроводов

Галереи

Переходные площадки

Площадки обслуживания

Стремянки

Лестничные марки

Ограждения

Опоры для трубопроводов

Металлические сваи

Ростверки



Our Products



ESCON

5. Pipeline route constructions for oil and gas industry

Metal supports for 6(10) kV HVL made of roll-formed sections

6. Special metal structures

Wells of oil trunk pipeline

Metal structures of building frames

Passages

Truss frames

Secondary trusses

Pipe racks

Passageways

Interconnecting walkways

Maintenance platforms

Portable ladders

Stair marks

Barriers

Oil pipe supports

Metal stilts

Grillage



Производство и оборудование



ЗАО «Завод ЭСКОН» оснащен самым современным оборудованием из США, Франции, Финляндии и Австрии. Автоматизация процессов производства обеспечивает высокую производительность и гарантированную точность изготовления продукции.

В состав предприятия входят: производственный корпус, включающий в себя **цех цинкования, цех сборки и сварки металлоконструкций и заготовительный цех;** административно-бытовой корпус; котельная с электрогенераторами и компрессорной; газораспределительный пункт; помещение охраны с КПП; дизельная подстанция; железнодорожная ветка.

Комплекс автоматических линий обработки уголкового профиля Peddinghaus

Обеспечивает выполнение нескольких технологических операций: резка и сверление до 3-х отверстий различных диаметров. Рассчитан на обработку листового проката различного сечения.

Максимальные габариты обрабатываемого проката 200x20x12500мм.

От угла № 4 (40x40x3мм) до угла № 20 (200x200x25мм).

Комплекс установок автоматической плазменной обработки листового проката Peddinghaus

Обеспечивает выполнение нескольких технологических операций: резку и сверление отверстий до 9 различных диаметров, нанесение маркировки. Максимальные габариты листового металлопроката 2500x12500мм. Плазменная резка толщиной от 3,2мм до 75мм.

Комплекс универсальных гидравлических прессов Peddingmax № 1

Гидравлические прессы позволяют осуществлять пробивку и рубку широкого спектра заготовок: листовых изделий, уголка, швеллера, двутавровой балки, круга. Рабочее окно 200x510мм, тах толщина листа 32мм.

Автоматическая линия Peddinghaus «PCD 1100/3С АТС»

Тандем трехшпindleльной сверлильной машины с ленточнопильным станком позволяет одновременно осуществлять сверление в трех плоскостях, резку и маркировку.

Минимальный габаритный размер заготовки 50x460x1632мм.

Максимальный габаритный размер заготовки 700x1100x12500мм.



Production and Machinery



ZAO "Plant ESKON" is equipped with the most modern equipment from USA, France, Finland and Austria. Process automation ensures high output and guaranteed accuracy of production.

The plant comprises: production building including **galvanization shop, assembly and welding shop and fabrication shop**; administrative and amenities building; boiler station with power generators and compressors; gas distribution point; security building with controlled access; diesel substation; railway line.

Automated process lines complex for angle bars by Peddinghaus

Ensures performance of several process operations: cutting and drilling up to 3 holes of various diameters. Is designed for processing rolled stock of various sections.

Max dimensions of processed rolled products are 200x20x12500 mm.

From angle No. 4 (40x40x3 mm) to angle No. 20 (200x200x25 mm).

Automated plasma process machines for flat products by Peddinghaus

Ensures performance of several process operations: cutting and drilling of holes up to 9 various diameters, deep drawing. Max dimensions of processed rolled stock are 2500x12500 mm. Plasma cutting thickness from 3.2 mm to 75 mm.

Universal hydraulic presses complex No.1 by Peddingmax

Hydraulic presses allow punching and cut-off of wide range of semi-products: rolled stock, angle bars, U-profile, flange beams, disc. Working door is 200x510 mm, max thickness of a sheet is 32 mm.

Automated line PCD 1100/3C ATC by Peddinghaus

A tandem of three spindle drill and band saw machine allows simultaneous 3-axis drilling, cutting and deep drawing.

Min dimensions of a semi-product are 50x460x1632 mm.

Max dimensions of a semi-product are 700x1100x12500 mm.



Производство и оборудование



Листогибочный пресс Colly BOMBLED

Максимальная длина обрабатываемой заготовки 12000мм.

Минимальная толщина листового проката 15мм.

Максимальная толщина листового проката 0,5мм.

Максимальный диаметргиба до 1500 мм

Комплекс торцефрезерных станков. Размеры рабочего окна 1500x2000мм, 1400x1600мм.

Комплекс оборудования для производства сварной балки двутаврового сечения

Аналоги по ГОСТ 26020-83: от 20К1 до 45К5; от 30Ш1 до 70Ш5; от 50Б1 до 100Б4; от 30ДШ1 до 50ДШ1.

Аналоги по СТО АСЧМ 20-93: от 20К1 до 40К5; от 30Ш1 до 100Ш4; от 40Б1 до 70Б2.

- портал газовой резки GZ-4000
- портал для сборки двутавровых балок HG-1800
- порталный автомат для дуговой сварки под флюсом MZG-2x1000
- портал для правки двутавровой балки JZ-40A
- автоматический кромкорез UZ-15 (с 3-D манипулятором)

Сборочно-сварочные работы

При производстве сварных металлоконструкций на заводе «ЭСКОН» уделяется особое внимание качеству сварных соединений. **Для сварочных работ используются исключительно сертифицированные НАКС материалы, технологии и оборудование.**

Сварочное полуавтоматическое оборудование KEMPPi

Синергетические режимы сварки с адаптивным управлением.

Автоматизированный комплекс подготовки защитной сварочной смеси

Позволяет контролировать состав сварочной смеси.

Комплекс вспомогательного оборудования. Точность геометрических размеров достигается использованием универсальных сборочных ступелей, проверочных стендов.



Production and Machinery



ESCON

Sheet bending machine by Colly BOMBLED

Max length of a processed semi-product is 12000 mm.

Min thickness of rolled products is 15 mm.

Max thickness of rolled products is 0.5 mm.

Max bending diameter is up to 1500 mm

Endmilling machines complex. Working door is 1500x2000 mm, 1400x1600 mm.

Machine complex for producing welded flange beams

Analogs acc.to GOST 26020-83: from 20K1 to 45K5; from 30Ш1 to 70Ш5; from 50Б1 to 100Б4; from 30ДШ1 to 50ДШ1.

Analogs acc.to STO ASChM 20-93: from 20K1 to 40K5; from 30Ш1 to 100Ш4; from 40Б1 to 70Б2.

- GZ-4000 gas cutting gantry
- HG-1800 gantry for assembly of flange beams
- MZG-2x1000 gantry machine for arc welding
- JZ-40A gantry for flatterng flange beam
- UZ-15 automated edge former (with 3-D manipulator)

Assembly and Welding operations

When producing welded metal structures at the Plant "ESKON" special attention is paid to the quality of weld joints. **Only NAKS certified materials, procedures and equipment are used for welding operations.**

Welding semi-automated equipment by KEMPPI

Synergetic welding modes with adjusted control.

Automated complex for preparing welding mixture

allows controlling welding mixture composition.

Auxiliary equipment complex. Accuracy of geometric dimensions is achieved through using universal assembly fixtures and testing benches.



Производство и оборудование



Для защиты поверхности металлоконструкций от внешнего воздействия окружающей среды на ЗАО «Завод ЭСКОН» применяются передовые технологии: горячее цинкования и нанесение лакокрасочных покрытий.

Линия горячего цинкования (KOERNER, Австрия) с самой большой в России цинковой ванной в состоянии автоматически оцинковывать продукцию в объеме **40 000 тонн в год** и обеспечивает превосходное качество цинкового покрытия уже после первого погружения.

- Внутренние размеры ванны горячего цинкования - 13000x2300x3000 мм позволяют наносить защитное покрытие на широкий ассортимент изделий;
- Возможная толщина покрытия от 80 до 250 мкм;
- Расчетная средняя производительность линии - 10 тонн/час;
- Производственная мощность - **40 000 тонн оцинкованных металлоконструкций в год.**

Качественное эстетическое и долговечное цинковое покрытие достигается посредством использования в расплаве цинка лигатур от ведущих мировых производителей.

Лакокрасочное покрытие

На предприятии разработана уникальная технология нанесения лакокрасочного покрытия на оцинкованную поверхность. Оборудование обеспечивает заданные технологические параметры процесса и позволяет равномерно наносить разнообразные виды покрытий, обеспечивая их высокую адгезию.



Production and Machinery



ESCON

For protecting metal structures surface from external impact advance technologies are used at ZAO "Plant ESKON": hot dip galvanization and painting.

Hot dip galvanization line (by KOERNER, Austria) with the biggest zinc bath in Russia has a capacity of automatic galvanization of **40 000 t** per year and ensures perfect quality of zinc coating after first dipping.

- Internal dimensions of galvanization bath are 13000x2300x3000 mm allow applying protective coating for a wide range of products;

- Possible coating thickness is from 80 to 250 micron;

- Design average capacity of the line is 10 t/h;

- Output capacity is **40 000 tons of galvanized metal structures per year.**

High quality aesthetic and durable zinc coating is achieved through using alloys from leading world manufactures in zinc melt.



Paint coating

The plant has developed a unique method of paint application to a galvanized surface. The equipment ensures set process parameters and allows even application of various coatings ensuring their high adhesion.

География наших поставщиков



Поставщики: ПАО «Северсталь» (Вологодская область, г. Череповец), ОАО «ЕВРАЗ НТМК» (Свердловская область, г. Нижний Тагил), ОАО «ММК» (Челябинская область, г. Магнитогорск), ПАО «Мечел» (Челябинская область, г. Челябинск), ОАО «ЧТПЗ» (Челябинская область, г. Челябинск), ОАО «Челябинский цинковый завод» (г. Челябинск).



На предприятиях-поставщиках внедрены системы менеджмента качества, соответствующие требованиям **ISO 9001:2008**, что позволяет поставлять качественный металлопрокат в производство ЗАО «Завод ЭСКОН».

Our Suppliers Geography



ESCON

Suppliers: PJSC "Severstal" (Vologda region, Cherepovets), OJSC "EVRAZ NTMK" (Sverdlovsk region, Nizhniy Tagil), OJSC "MMK" (Chelyabinsk region, Magnitogorsk), PJSC "Mechel" (Chelyabinsk region, Chelyabinsk), OJSC "CHELPIPE" (Chelyabinsk region, Chelyabinsk), OJSC "Chelyabinsk Zinc Plant" (Chelyabinsk).



Quality management systems complying with **ISO 9001:2008 requirements** are implemented at suppliers' plants that allows high quality rolled stock in production of ZAO "Plant ESKON".





ЭСКОН
МОЩЬ МЕТАЛЛА

Приглашение к сотрудничеству!

Россия, 457040, Челябинская область,
г. Южноуральск, ул. Советская 2«Б»
тел./факс: +7 (35134) 94-200 / +7 (35134) 94-321

сайт: эскон.рф

e-mail: info@zavod-escon.ru





ESCON

Invitation for cooperation!

2b, Sovetskaya st., Yuzhnouralsk, 457040,
Chelyabinsk region, Russia.

Tel./fax: +7 (35134) 94-200 / +7 (35134) 94-321

website: эскон.рф

e-mail: info@zavod-escon.ru

